



ARLA Foods Ingredients S.A.
Planta Industrial Porteña
Porteña - Pcia. de Córdoba
Año 2002

Descripción del Proyecto

Planta de elaboración de concentrado de proteínas (Whey Proteins Concentrate) y productos lácteos funcionales (Functional Milk Products) con una capacidad de procesamiento de 500.000 toneladas anuales de suero.

Servicios prestados por Reisen S.A.

Montaje mecánico y piping de la totalidad de las áreas que integran la planta:

Area de Recibo: 3 dársenas de recepción de materia prima y 1 de despacho

Area de Almacenamiento: 5 silos de 400.000 lts para materia prima, 3 silos de 200.000 lts. para suero permeado y retentado y 8 silos para proteínas en polvo.

Area de Tratamiento y Filtración: Sistemas de pasteurización, precalentamiento y equipos de ultra filtración por membranas.

Area de Evaporación y Secado: Integrado por 3 evaporadores y Secador Spray de 36 mts

Sistema de transporte y fraccionamiento de polvo: Bombas de vacío, transportadores neumáticos, silos de almacenamiento y líneas de fraccionamiento y embolsado.

Distribución de servicios de vapor, condensado, aire comprimido, agua helada y otros.

